

Kettennetz mit hydraulischer Aufzugsvorrichtung

Für sicheres und ermüdungsfreieres Arbeiten im Steinbruch und Abbruch

Optimaler Schutz

Das engmaschige Netz schützt zuverlässig vor abspritzenden Steinen

Ermüdungsfreies Arbeiten

Bei normalen Ladearbeiten liegt das Netz auf einer Ablage unterhalb der Kabine und der Fahrer hat freie Sicht auf sein Arbeitsumfeld.

Problemlos nachrüstbar

Der Antrieb wird auf das Dach des vorhandenen Fahrerschutzgitters montiert und elektrisch (12/24V) und hydraulisch (P/T) angeschlossen

Einsatzmöglichkeiten

Das Kettennetz wird bei Hydraulikbaggern eingesetzt, die mit dem Abbruchhammer auf der Baustelle oder mit der Fallkugel im Steinbruch arbeiten. Das engmaschige Kettennetz schützt den Baggerfahrer und die Scheiben der Fahrerkabine vor abspritzenden Steinen. Es wird vor dem üblichen Fahrerschutzgitter aufgezogen und abgelassen.

Bei normalen Ladearbeiten wird das Kettennetz nicht benötigt. Dann liegt es auf der unterhalb der Kabine angebrachten Ablage. Vor gefährlichen Arbeiten mit der Fallkugel oder dem Abbruchhammer bedient der Baggerfahrer einen elektrischen Schalter und innerhalb nur ca. einer Sekunde schützt ihn das zwei Meter lange und der Kabinenbreite angepasste Kettennetz. Reicht der Schutz des Fahrerschutzgitters aus, lässt der Fahrer das Kettennetz ab und er hat wieder freie Sicht auf sein Arbeitsumfeld.

Funktion

Betätigt der Bediener den elektrischen Schalter in Richtung „Aufziehen“, gibt ein Wegeventil den Ölstrom zur Kolbenseite eines Hydraulikzylinders frei. Drahtseile, die über die an den Zylinderaugen arretierten Rollen laufen, bringen eine Art Winde mit zwei Seilscheiben in Rotation. Auf diesen Seilscheiben läuft je ein Drahtseil, das an der oberen Kettennetzhalterung befestigt ist. Durch die Rotation der Winde werden die Seile aufgerollt und das Kettennetz wird nach oben gezogen. Die untere Kettennetzhalterung ist mit der unterhalb der Kabine angebrachten Ablage fest verbunden. Sie dient jetzt als Gegenlager und hält das Kettennetz auf Spannung. Lässt der Bediener den Schalter los, stoppt die

Bewegung und an den Zugseilen wirkt nur noch die Gewichtskraft des Netzes. Wird der Schalter in Richtung „Ablassen“ betätigt, fährt die Kolbenstange des Hydraulikzylinders ein und das Kettennetz fällt zurück auf die Ablage. Die Auf- und Abwärtsbewegung kann zu jeder Zeit vom Bediener beeinflusst werden.

Die Kraftstation wird auf das Dach des Fahrerschutzgitters montiert und elektrisch/hydraulisch angeschlossen.

Technische Daten

El- Anschluss 24 V 16 A
Gewicht - Aufzugvorrichtung ca. 70 kg
Gewicht - Kettennetz ca. 20 kg
Länge - Kettennetz 2000 mm
Breite - Kettennetz 1000 mm
Zugkraft bei 30 bar 2370 N
Hydr.-Leistung 20 – 30 l/min
Aufziehzeit bei Q=20 l/min 1,3 sek
Aufziehzeit bei Q=30 l/min 0,9 sek